



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

07/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : MATAIR		Nature:	
	Numéro de Chassis: MT4299		Fabriqué en:	
	Numéro de régulateur: R25770			
	Numéro de détendeur:			
	Numéro de masque: M15759			
Etanchéité masque	Valeur début test: mb		Pente fuite Référence: mb/mn	
	Valeur fin test: mb		Pente de fuite mesurée: mb/mn	
Résultat: Correct	Remarques:			
Manomètre	Consignes	Mesures	Tolérance haute	Tolérance basse
		Max.b		Saisie opérateur
Résultat:	Remarques:			
Moyenne pression	Seuil référence:		Tolérance basse référen:	
	Valeur MP+10s:		Tolérance haute référen:	
Résultat:	Remarque:			
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s:		Pente de fuite Référence:	
	Remarque:		Pente de fuite mesurée:	
Résultat:	Remarque:			
Sifflet	Seuil Référence:		Tolérance basse référen:	
	Valeur mesurée:		Tolérance haute référen:	
Résultat:	Remarque:			
Soupape de sécurité	Seuil Référence:		Tolérance basse référen:	
	Valeur mesurée:		Tolérance haute référen:	
Résultat:	Remarque:			

Controle dynamique				
	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.8 mb	Tolérance basse référen:	2 mb
			Tolérance haute référen:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	5.8 b	Mini MP Référence:	4.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	9.6 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	1.75625 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :			
Correct				

